

Formstahl

Seite

Breitflanschträger S235JR / S355J2

2

Mittelbreite I-Träger S235JR / S355J2

3

Warmgewalzter U-Stahl S235JR / S355J2

3

Schneidekosten Träger

4

Gehrungsschnittbilder Träger

5

Für nicht in dieser Liste angeführte Produkte bitten wir um Ihre gesonderte Anfrage!



Breitflanschträger

Grenzabmaße und Formtoleranzen DIN 1025-2, EN 10034

Werkslängen:

S235JR ab HEA 200 / HEB 200 / HEM 160 bis 24,2 m lagernd

S355J2 bis 18,1 m lagernd

Andere Qualitäten auf Anfrage

S235JR / EN 10025

Abmessungen	HEB (IPB)	HEA (IPBL)	HEM (IPBV)
100	✓	✓	✓
120	✓	✓	✓
140	✓	✓	✓
160	✓	✓	✓
180	✓	✓	✓
200	✓	✓	✓
220	✓	✓	✓
240	✓	✓	✓
260	✓	✓	✓
280	✓	✓	✓
300	✓	✓	✓
320	✓	✓	*
340	✓	✓	*
360	✓	✓	*
400	✓	✓	*
450	✓	✓	*
500	✓	✓	*
550	✓	✓	*
600	✓	✓	*
650	*	*	*
700	*	*	*
800	*	*	*
900	*	*	*
1000	*	*	*

S355J2 / EN 10025

Abmessungen	HEB (IPB)	HEA (IPBL)
100	✓	✓
120	✓	✓
140	✓	✓
160	✓	✓
180	✓	✓
200	✓	✓
220	✓	✓
240	✓	✓
260	✓	✓
280	✓	✓
300	✓	✓
320	✓	✓
340	✓	✓
360	✓	✓
400	✓	✓

Restliche Abmessungen in S355J2 auf Anfrage beschaffbar

✓ = lagernd
* = auf Anfrage



Mittelbreite I-Träger

Qualität: S235JR / S355J2 / EN 10025,
Grenzabmaße und Formtoleranzen
DIN 1025-5, EN 10034
ab IPE 450
– Werkslängen bis 24,2 m lagernd
Andere Qualitäten auf Anfrage

Abmessungen	IPE S235JR	IPE S355J2
80		*
100	✓	*
120	✓	*
140	✓	*
160	✓	*
180	✓	*
200	✓	✓
220	✓	✓
240	✓	✓
270	✓	✓
300	✓	✓
330	✓	✓
360	✓	✓
400	✓	✓
450	✓	*
500	✓	*
550	✓	*
600	✓	

INP Träger auf Anfrage

Warmgewalzter U-Stahl

Qualität: S235JR / S355J2 / EN 10025,
Grenzabmaße und Formtoleranzen
DIN 1026-1, EN 10279
ab UNP 320
– Werkslängen bis 24,2 m lagernd
Andere Qualitäten auf Anfrage

Abmessungen	UNP S235JR	UNP S355J2
80	✓	✓
100	✓	✓
120	✓	✓
140	✓	✓
160	✓	✓
180	✓	✓
200	✓	✓
220	✓	*
240	✓	*
260	✓	*
280	✓	*
300	✓	*
320	✓	*
350	✓	*
380	*	*
400	✓	*

Restliche Abmessungen bzw.
UPE-Träger auf Anfrage

✓ = lagernd
* = auf Anfrage

Schneidekosten Träger

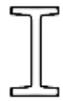
- nachstehende Preise verstehen sich pro rechtwinkelig geschnittenen Stab mit einer Toleranz von +/-2 mm
- die Anzahl der berechneten Schnitte entspricht immer der Anzahl der geschnitten gelieferten Stäbe
- € je geschnittener Stab, gleicher Dimension und gleicher Länge
- Gehrungsschnitte = Doppelte Schnittkosten

DIM / Stück	UPE / UNP / IPE				HEA / HEB				HEM			
	1-9	10-24	ab 25	ab 100	1-9	10-24	ab 25	ab 100	1-9	10-24	ab 25	ab 100
80	10	7	4	4								
100	10	7	6	4	11	10	7	6	17	14	13	12
120	11	10	7	6	13	10	7	7	17	16	13	12
140	13	10	9	7	14	11	10	9	19	16	14	13
160	16	11	10	9	17	13	11	10	21	19	16	13
180	18	14	13	11	20	16	14	11	24	21	19	16
200	21	17	16	13	22	18	17	14	27	23	21	17
220	21	18	17	-	24	21	18	-	30	26	23	-
240	22	18	17	-	27	22	21	-	31	27	24	-
260	24	21	18	-	29	25	22	-	34	30	27	-
270	24	21	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	24	21	18	-	31	27	24	-	35	31	27	-
300	25	21	20	-	32	28	25	-	38	34	28	-
320	27	22	21	-	34	29	27	-	40	40	40	-
330	27	22	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
340	28	24	21	-	35	31	27	-	41	41	41	-
350	28	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
360	29	25	22	-	38	32	28	-	44	44	44	-
380	31	27	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
400	34	29	27	-	38	34	29	-	45	45	45	-
450	37	31	27	-	40	34	31	-	48	48	48	-
500	38	34	30	-	44	37	33	-	51	51	51	-
550	42	36	31	-	46	40	36	-	54	54	54	-
600	45	38	34	-	50	44	38	-	59	59	59	-
650					57	57	57	-	68	68	68	-
700					65	65	65	-	75	75	75	-
800					72	72	72	-	82	82	82	-
900					79	79	79	-	97	97	97	-
1000					85	85	85	-	104	104	104	-

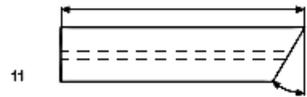


Gehrungsschnittbilder Träger

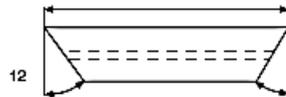
SCHNITTBILDER HOCHPROFILE O.A.
Ansicht von oben



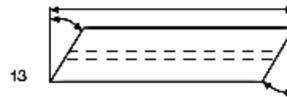
stehend



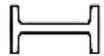
11



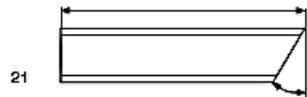
12



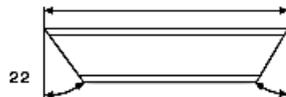
13



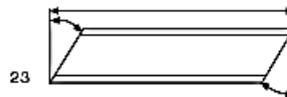
liegend



21



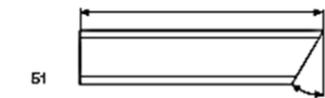
22



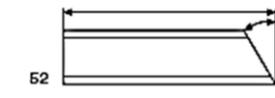
23



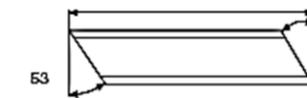
liegend



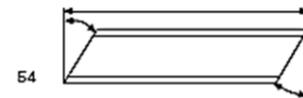
51



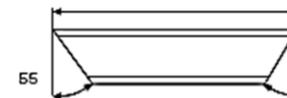
52



53



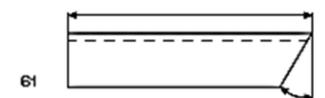
54



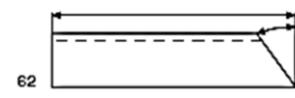
55



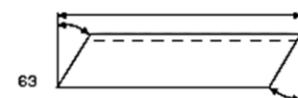
stehend



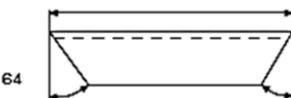
61



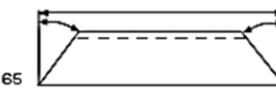
62



63



64



65