

URANOS 2700 MTE



Schweißverfahren

- MMA (Elektrode)
- WIG DC Liftarc Zündung
- MIG/MAGstandard
- MIG/MAGsynergic
- MIG/MAG – Schweißen mit Pulsstrom
- MIG/MAGpuls, synergic
- MIG/MAGdoppelpuls, synergic
- MIG-Löten

Werkstoffe

- Baustähle
- Verzinktes Material
- Cr-Ni Stahl
- Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen

Anwendung

- Metallbau
- Baustellen
- Schiffswerften
- Stahl- und Maschinenbau

- Waggonbau
- Instandsetzung
- Werkstatt
- Stahlbau

Technische Daten

- Green @Wave Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen des Schweißens
- Für den schweren Einsatz gebaut
- CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Sehr kompakte Bauweise
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Einzigartige energiesparende Inverter-Technologie
- Eingebauter Drahtvorschub (2/4 Rollen)
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- Kompatible für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Polwendschalter
- Grafikdisplay
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Ein/Aus Sperre der Steuerung durch Passwort

- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Frei programmierbare Arbeitsbereiche
- Ideal für das Schweißen mit mehreren Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte Kennlinien für mehrere Elektrodentypen
- Sofortige Zündung und sehr stabiler Lichtbogen
- Reduzierte magnetische Wirkung der Liftarc Zündung
- 2/4 Takt
- Einstellung der Lichtbogendynamik
- Perfekte Zündung (Softstart)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Kraterfüllprogramme
- 60 voreingestellte Schweißprogramme
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperezahl oder Materialstärke
- Punktschweißen
- Intervallschweißen
- Bilevel MIG/MAG
- Selco Up/Down Brenner (Einstellung des Schweißstromes)
- SMART SLOPE CONTROL
- Euro Zentralanschluss MIG/MAG U/D
- MIG/MAG Brenner DIGITAL
- Push-pull Brenner (Option)
- Fernregler-Anschluss
- Kühlmodul als Option

Stromquelle URANOS 2700 MTE

- Spannung **MIG/MAG**: 3 x 400 V
- Absicherung: 16A
- Einschaltdauer: 40°C 45% 270A
40°C 60% 250A
40°C 100% 230A
25 °C 100% 270A
- Abmessung: 620x270x460 mm
- Gewicht: 25,0 kg

- Spannung **TIG**: 3 x 400 V
- Absicherung: 10A
- Einschaltdauer: 40°C 50% 270A
40°C 60% 260A
40°C 100% 240A
25°C 80% 270A
25°C 100% 260A
- Abmessung: 620x270x460 mm
- Gewicht: 25,0 kg

- Spannung **MMA**: 3 x 400 V
- Absicherung: 16A
- Einschaltdauer: 40°C 40% 270A
40°C 60% 250A
40°C 100% 230A
25°C 100% 270A
- Abmessung: 620x270x460 mm
- Gewicht: 25,0 kg



MECHEL

Mechel Service Stahlhandel Austria

Lunzerstraße 105
4021 Linz

Tel.: +43 (0) 732-6924-0
Fax: +43 (0) 732-6924-1000
E-Mail: office@ms-stahlhandel.at
Web: www.ms-stahlhandel.at